

Wysokość zabudowy	Wysokość drzwi	Wysokość wypełnienia	Wysokość wypełnienia
H	H _D	H _W	H _{WU}
2600	2560	2500	2500
2700	2660	2600	2600
2800	2760	2700	2700
2900	2860	2800	2800
3000	2960	2900	2900
3100	3060	3000	3000
3200	3160	3100	3100
3300	3260	3200	3200
3400	3360	3300	3300
3500	3460	3400	3400
3600	3560	3500	3500
3700	3660	3600	3600
3800	3760	3700	3700
3900	3860	3800	3800
4000	3960	3900	3900
4100	4060	4000	4000
4200	4160	4100	4100
4300	4260	4200	4200
4400	4360	4300	4300
4500	4460	4400	4400
4600	4560	4500	4500
4700	4660	4600	4600
4800	4760	4700	4700
4900	4860	4800	4800
5000	4960	4900	4900

DRZWI PRZESUWNE

Obliczenia- wymiary elementów

1. WYSOKOŚCI

H - wysokość zabudowy
H_D - wysokość drzwi = wysokość profilu pionowego
H_W - wysokość wypełnienia
H_{WU} - wysokość wypełnienia

$$H_D = H - 40\text{mm}$$

$$H_W = H_D - 60\text{mm} = H - 102\text{mm}$$

$$H_{WU} = H_D - 63\text{mm} = H - 92\text{mm}$$

2. SZEROKOŚCI

S - szerokość zabudowy
S_D - szerokość drzwi
S_W - szerokość wypełnienia
S_{WU} - szerokość wypełnienia
Z - zakład na drzwi
n - ilość drzwi

$$S_D = (S + Z) / n$$

$$S_W = S_D - 7\text{mm}$$

$$S_{WU} = S_D - 9\text{mm}$$

Z = 20mm dla 2 szt. drzwi
Z = 40mm dla 3 szt. itd..

Przykład:

Wymiar lustra do wnęki o wysokości H= 2600mm
i szerokości S = 2200 mm gdzie zastosowano troje drzwi
przesuwnych.

Wysokość lustra H_{WU} = 2600mm - 92mm = 2508 mm

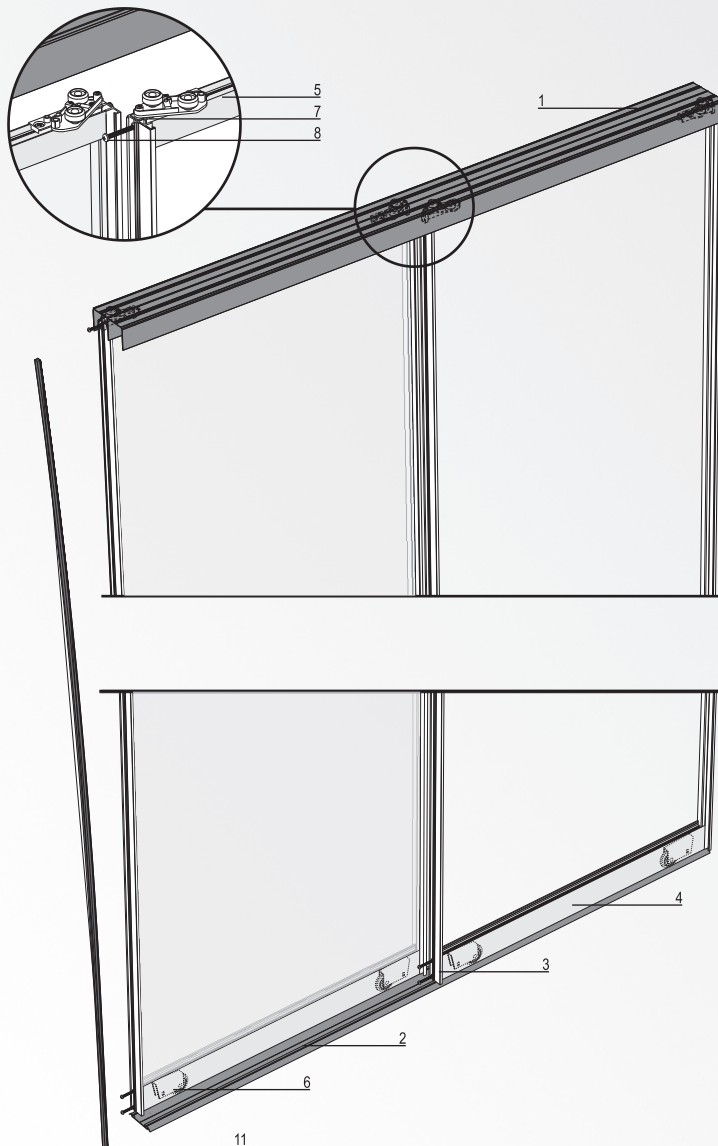
Szerokość lustra S_{WU} = $\frac{2200\text{mm} + 40\text{mm}}{3} - 9\text{mm} = 738 \text{ mm}$

Profil Slim



www.senator.com.pl

Budowa drzwi



Maksymalna waga drzwi: 50 kg

1. Tor górny dł 6m SAA-SR-G2-XXX6000	2. Tor dolny dł 6m SAA-SR-D2-XXX6000	3. Profil Slim SAA-SR-SLIM-18-5300X	4. Poziom dolny SAA-SR-PD-18XX6000	5. Poziom górny SAA-SR-PG-18XX6000	6. Wózek dolny SAK-WD-XX-XXXXXXX kpl na 1 drzwi
7. Prowadniki górne uniwersalne SAK-PG-LP-ALXXXC2	8. Wkręt do łączenia profilu 6,3x30 WKP-63-30-1000XXX	9. Pozycjoner SAK-ST-PO-XXXXXXX	10. Uszczelka do luster SAK-UL-U2-1-XXXXX	11. Szczotka 10x15 odbojowa uniwersalna SAK-SZ-10/5WSUW	12. Łączyna SAK-SR-U-18-5300

Uwaga: w instrukcji podano
przykładowe kody dla systemu
aluminowego anodowanego
w kolorze srebrnym.
Oznaczenia pozostałych kodów:

SAA - System Alum. Anodowany
SAL - System Alum. Lakierowany*

Kolory anodowane: SR - srebro
ZL - złoto
KO - koniak
SA - satyna
CZ - czarny

Lakierowane: BL - biały

* - na życzenie

